



A Cortiça é um produto natural, reciclável e biodegradável, proveniente do sobreiro (*Quercus Suber*).

Trata-se de um material leve, pois é constituído por células mortas, preenchidas com elementos gasosos, formando uma espécie de pequenas almofadas agregadas. Desta forma, obtém-se uma extraordinária compressão e flexibilização. Estes e outros factores (tais como a impermeabilidade a gases e líquidos, excelente comportamento a diferentes temperaturas, etc) conjugados levam a que estejamos perante um produto com características únicas e excepcionais, que levaram ao seu uso no fabrico de rolhas, desde há séculos.

Este tipo de rolha é composto por uma peça única, 100% cortiça natural, submetidas a um processo de obturação das suas lenticelas com recurso a cola certificada para contacto com produtos alimentares e pó de cortiça natural proveniente da rectificação de rolhas de cortiça 100% natural, permitindo melhorar o seu aspecto visual e mecânico, bem como o comportamento em garrafa.

Como mantêm por base a sua matriz de rolha de cortiça natural, as qualidades de estanquicidade e elasticidade estão asseguradas.

especificações dimensionais e técnicas

Ensaio	Especificação
Comprimento (mm)	Valor nominal $\pm 0,5$
Diâmetro (mm)	Valor nominal $\pm 0,3$
Ovalidade (mm)	$< 0,5$
Humidade (%)	$4 \leq H \leq 8$
Massa Volúmica Aparente (kg/m ³)	$150 \leq MVA \leq 250$
Força de Extração (daN)	$18 \leq F \leq 35$
Vedação a líquidos	Ausência de fugas a 1,5Bar
Quantidade de Peróxidos (mg/rolha)	$\leq 0,2$

outras especificações

embalagem	Sacos de plástico PEB I Caixas de cartão
rotulagem	Identificação do cliente I Lote I Produto I Quantidade I Qualidade
condições de armazenamento	As rolhas deverão ser acondicionadas seladas nas embalagens em que são distribuídas, em locais frescos e secos, e nunca sujeitas a raios solares diretos Ver indicação de boas práticas mencionadas nas embalagens secundárias.
método de distribuição	Transportar em veículos ou contentores, limpos e isento de odores
recomendações de utilização	Adoptar as melhores condições de engarrafamento, para proporcionar um correcto comportamento da rolha de cortiça. Acondicionamento em sacos PEB: 3 a 4 meses após expedição Acondicionamento em sacos duplos PEB: 6 a 8 meses após expedição
observações	Aquando do embalamento, é doseado dióxido de enxofre (SO ₂) no interior da embalagem primária, pelo que a abertura da mesma deverá sempre ser realizada em locais amplos e bem ventilados, evitando a inalação deste gás, por ser nocivo. Todos os produtos utilizados no processo industrial são certificados como produtos passíveis de estar em contacto com produtos alimentares (de acordo com as resoluções do CE e da FDA).